

CORALE "SANTA CECILIA" ELEVAZIONE MUSICALE

17-05-2026 - ORE 16.30
SAN ROCCO DI ALBINO

PROGRAMMA:

- | | |
|-------------------------------|---------------|
| 01) ENTRATA | G. F. HAENDEL |
| 02) OSANNA AL FIGLIO DI DAVID | A. CATTANEO |
| 03) È SCRITTO IN CIEL | SPIRITUAL |
| 04) TERRA TREMUIT | A. CATTANEO |
| 05) LODE ALL'ALTISSIMO | A. CATTANEO |
| 06) ORA CHE IL GIORNO FINISCE | A. CATTANEO |
| 07) INNO MEDIEVALE DI ASSISI | ANONIMO |
| 08) AVE MARIA | S. SPINELLI |
| 09) D'AMOR PANE DOLCISSIMO | ANONIMO |
| 10) OREMUS PRO PONTIFICE | A. CATTANEO |
| 11) SOTTO LE ARCATE DEL CIELO | A. CATTANEO |

ALL'ORGANO: MARCO NODARI - FAGOTTO: PAOLA SALA
SOLISTI: GIOVANNA SOLIANI, FLAVIO MORONI
DIRIGE: ANGELO CATTANEO

SEGUIRA' UN PICCOLO RINFRESCO OFFERTO DALLA CORALE.